



BOU-II.2512.209.2024

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Mazowiecki Urząd Wojewódzki w Warszawie

Zakres prowadzenie konserwacji dźwigu

1. Wymagania ogólne.

- Każdy dźwig dopuszczony do eksploatacji powinien mieć zapewnioną konserwację przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach, posiadające niezbędne i aktualne uprawnienia w odpowiednich kategoriach, nadane przez organ Dozoru Technicznego;
- Osoba wykonująca konserwację musi wykonywać te czynności w obecności co najmniej jednego pracownika MUW w Warszawie;
- W maszynowni dźwigu muszą znajdować się:
 - instrukcja eksploatacji dźwigu wraz ze schematami połączeń elektrycznych oraz ich opisem;
 - klucz do awaryjnego otwierania drzwi przystankowych;
 - dziennik konserwacji dźwigu.

2. Obowiązki konserwatora.

Konserwator zobowiązany jest:

- przestrzegać instrukcji konserwacji, wymogów zawartych w dokumentacji technicznej - ruchowej poszczególnych podzespołów dźwigu, norm i warunków technicznych dozoru technicznego oraz przepisów BHP;
- usuwać na bieżąco usterki i inne nieprawidłowości w działaniu urządzenia oraz nie rzadziej niż co 30 dni poddawać urządzenie kompleksowemu przeglądowi;
- bezzwłocznie powiadamiać Zamawiającego o zauważonych usterekach, wymagających zatrzymania urządzenia w celu przeprowadzenia naprawy;
- odnotować w dzienniku konserwacji przeprowadzone przeglądy lub naprawy, z podaniem ich zakresu oraz wniosków i spostrzeżeń.

1. Rodzaje przeglądów konserwacyjnych.

Przeglądy konserwacyjne są następujące:

- Przegląd nr 1 - wykonywany co 30 dni; zasadniczym celem tego przeglądu jest bieżące sprawdzenie dźwigu pod kątem bezpieczeństwa jego użytkowania;
- Przegląd nr 2 - wykonywany jest co roku; jest to przegląd konserwacyjny główny, którego celem jest gruntowna obsługa techniczna poszczególnych podzespołów i elementów dźwigu, zapewniająca odtworzenie pierwotnego stanu technicznego dźwigu.

Wymienione okresy przeglądów są maksymalnymi dla dźwigu pracującego normalnie. W przypadku, gdy przeglądy nr 2, wykonywane w terminach podanych powyżej nie zapewniałyby należytego stanu technicznego dźwigu, okresy wykonywania tego przeglądu, w porozumieniu z Zamawiającym, można skrócić odpowiednio do potrzeb.

2. Zakres przeglądu nr 1.

Zakres przeglądu powinien obejmować m.in. następujące czynności:

a) MASZYNOWNIA

- sprawdzenie napięcia fazowego, przewodowego i sterowego;
- kontrola działania wyłącznika głównego;
- sprawdzenie obwodów ochrony przeciwporażeniowej i zabezpieczeń;
- dokręcenie przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan listew zaciskowych w miejscach połączenia łączników obwodów bezpieczeństwa;
- sprawdzenie stanu styków i przekaźników;
- sprawdzenie stanu oleju w samosmarach i ewentualne jego uzupełnienie;
- sprawdzenie stanu przewodów zwracając szczególną uwagę na ich stan zewnętrzny;

b) KABINA I RAMA KABINOWA

- sprawdzenie stanu lin nośnych i ich zamocowań oraz krążków linowych i zabezpieczeń przed wypadnięciem liny z rowka;
- sprawdzenie stanu prowadników kabinowych i luzów na prowadnicach oraz stanu ich smarowania;
- wykonanie dwóch jazd w górę i w dół;
- sprawdzenie i regulacja zatrzymywania się kabiny na przystankach;
- sprawdzenie działania elementów kasety dyspozycji;
- sprawdzenie stanu wyposażenia kabiny, np. oświetlenie, instrukcja obsługi;
- sprawdzenie działania fotokomórek lub bariery świetlnej;

c) SZYB

- sprawdzenie drzwi przystankowych: działanie łączników i rygli, regulacja, usunięcie usterek i smarowanie;
- sprawdzenie działania kaset wezwań;
- sprawdzenie mocowania przesłonek impulsatorów lub magnesów;
- sprawdzenie działania wyłączników końcowych i krańcowych;
- sprawdzenie stanu mocowania instalacji elektrycznej ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan instalacji ochronnej;

- sprawdzenie działania wyłączników dźwigu;
- d) PODSZYBIE
- sprawdzenie mocowania przewodnic;
 - sprawdzenie mocowania sprężyn zderzaków;
 - sprawdzenie działania wyłącznika sterowania „stop”.

5. Zakres przeglądu nr 2.

Zakres przeglądu powinien obejmować m.in. następujące czynności:

a) MASZYNOWNIA

- dokręcenie przewodów na listwach zaciskowych i zaciskach aparatów elektrycznych;
- sprawdzić czy wyłącznik główny nie wykazuje zacięć;
- rozebranie styczników, oczyszczenie z kurzu i usunięcie śladów opalenia styków;
- oczyszczenie gniazd bezpiecznikowych i sprawdzenie, czy wkładki są prawidłowe;
- uzupełnienie zniszczonych oznaczeń na listwach zaciskowych aparatów elektrycznych oraz odkurzenie wnętrza szaf sterowniczych;
- oczyszczenie z kurzu styków przekaźników i usunięcie śladów opalenia styków;
- sprawdzenie stanu naładowania akumulatorów i w razie potrzeby zgłoszenie użytkownikowi konieczności wymiany na nowe;
- uzupełnienie brakującej dokumentacji, powinna znajdować się w maszynowni;
- zapewnienie należytego stanu pomieszczenia maszynowni;
- oczyszczenie i konserwacja części ruchomych wyłącznika krańcowego i łączników bezpieczeństwa;
- oczyszczanie styków aparatów elektrycznych oraz dokręcenie w nich zacisków łączeniowych;
- oczyszczenie kasety dyspozycji i dokręcenie przewodów;
- sprawdzenie mocowania kabla zwisowego;
- oględziny ramy kabinowej oraz jej połączeń z napędem, w przypadku stwierdzenia korozji ramy kabinowej, należy po oczyszczeniu pomalować ją;

b) SZYB

- oczyszczenie ścian i wszystkich elementów dźwigu;
- sprawdzenie i regulacja ustawienia przewodnic oraz dokręcenie śrub mocujących przewodnice;
- sprawdzenie zamocowania krzywek i przesłonek;
- oczyszczenie styków i dokręcenie przewodów do aparatów elektrycznych;
- dokręcenie zacisków instalacji ochronnej;
- oczyszczenie, konserwacja i regulacja drzwi przystankowych;

c) PODSZYBIE

- oczyszczenie podszycia z zanieczyszczeń;
- oczyszczenie styków i dokręcenie przewodów w aparatach elektrycznych;

- po uzyskaniu od użytkownika dźwigu zlecenia, wykonać lub zlecić wykonanie specjalistycznych pomiarów rezystencji izolacji i skuteczności ochrony przeciwporażeniowej – terminach wynikających z przepisów;
- sprawdzenie dźwigu w działaniu.

Wykonawca zapewni wszystkie materiały konieczne do prawidłowego wykonywania konserwacji dźwigu.